

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС  
ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ**

**ФАРГОНА ПОЛИТЕХНИКА ИНСТИТУТИ**

**МЕХАНИКА ФАКУЛЬТЕТИ**

**«Тадбиқий механика» кафедраси**

**“Материаллар қаршилиги” фанидан**

**РЕФЕРАТ**

**Бажарди:**

**12-12 ХС гурӯҳ талабаси  
Назарова О.**

Фарғона - 2014

## **Мавзу: Мураккаб қаршилил.**

### **РЕЖА:**

1. Умумий тушунчалар.
2. Қийшиқ эгилиш.
3. Қийшиқ эгилишда деформация.
4. Марказлашмаган сиқилиш. Умумий тушунчалар.

### **1.Умумий тушунчалар**

Мураккаб қаршилак деганда иккى ундан ортиқ деформацияни биргаликда учраши тушунилади.

Масалан: Эгилиш билан буралыш, чўзилиш билан эгилиш, қийшиқ эгилиш ва марказлашмаган сиқилиш.

Бундай масалалар қўйидаги тартибда ечилади:

Ички кучлар кесиш усули орқали аниқланади, сўнг хавфли кесимни топишга имкон берувчи эпюоралар чизилади ва хавфли кесим аниқланади.

Хавфли кесимда кучланишлар тарқалиш характеристига қараб туриб (хар бир ички куч факторидан алоҳида) хавфли нуқта топилади, яъни ҳар қайси зўриқиши кучидан  $\sigma$  ва  $\tau$  лар топилади ва шу хавфли кесим учун хавфли нуқта белгиланиб шу нуқта учун мустаҳкамлик шарти қўйидагича ёзилади.

$$\sigma_p \leq [\sigma] \quad (1)$$

бу ерда  $\sigma_p$  - келтирилган кучланиш у қайси мустаҳкамлик назариясини қабул қилишимизга боғлиқ бўлади.

### **2. Қийшиқ эгилиш**

Балки ўқига тик йўналган ва бош инерция ўқларига паралелл текисликларда бўлмаган кучлар таъсир ида ҳосил бўладиган эгилиш қийшиқ эгилиш деб аталади.

Бунда ихтиёрий  $Z$  кесимда ҳосил бўладиган эгувчи момент қўйидагига тенг бўлади

$$M = P \cdot z \quad (2)$$

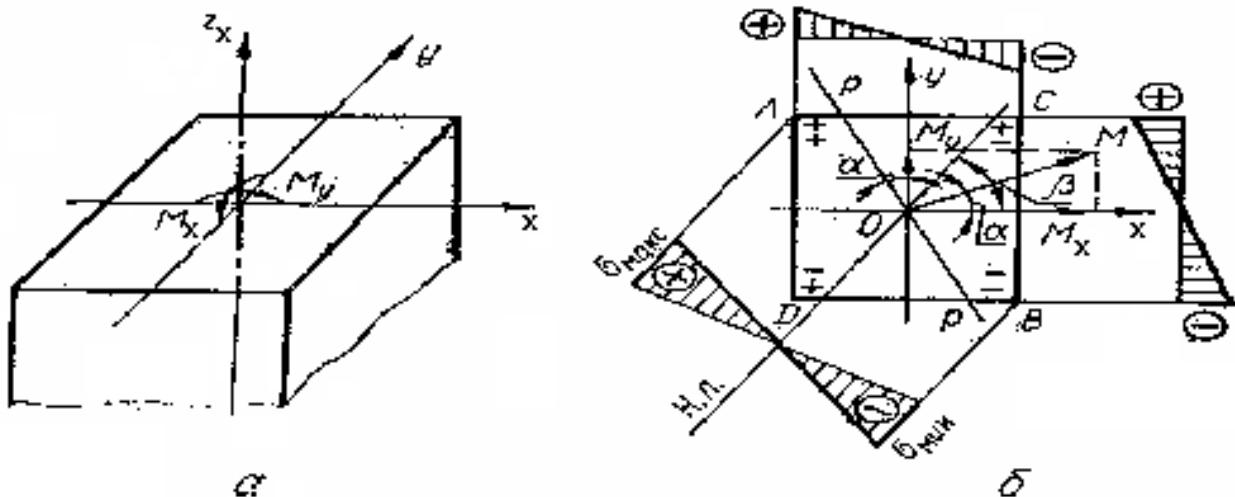
Р кучини бош инерция ўқларига паралел текисликлардаги ташкил этувчилари қўйидагича бўлади.

$$\begin{aligned} Px &= P \sin \alpha \\ Py &= P \cos \alpha \end{aligned} \quad (3)$$

у ҳолда

$$\begin{aligned} Mx &= Py \cdot Z = P \cdot Z \cos \alpha = M \cdot \cos \alpha \\ My &= Px \cdot Z = P \cdot Z \sin \alpha = M \cdot \sin \alpha \end{aligned} \quad (4)$$

$M_x$  ва  $M_y$  лар балки бош текисликлари таъсир этаяпти, булардан ҳосил бўладиган кучланишлар қуидагича бўлади.



4 -шакл

демак ихтиёрий Z кесмадаги кучланиш 4 ҳисобга олган ҳолда

$$\sigma = \sigma_x + \sigma_y \frac{M_x}{J_x} y + \frac{M_y}{J_y} x = \frac{M \cdot \cos \alpha}{J_x} y + \frac{M \cdot \sin \alpha}{J_y} x = M \left( \frac{y \cdot \cos \alpha}{J_x} + \frac{x \cdot \sin \alpha}{J_y} \right)$$

$$\sigma = M \left( \frac{y \cdot \cos \alpha}{J_x} + \frac{x \cdot \sin \alpha}{J_y} \right) \quad (5)$$

бу ерда

$x, y$  - лар ихтиёрий A нуқтанинг координаталари.

Бизга маълумки нейтрал ўқда кучланиш “0”га teng, у ҳолда (11.5) да  $\sigma=0$  деб нейтрал чизик холатини аниқлаш мумкин нейтрал чизик координаталарини  $X_N$  ва  $Y_N$  деб белгилаймиз.

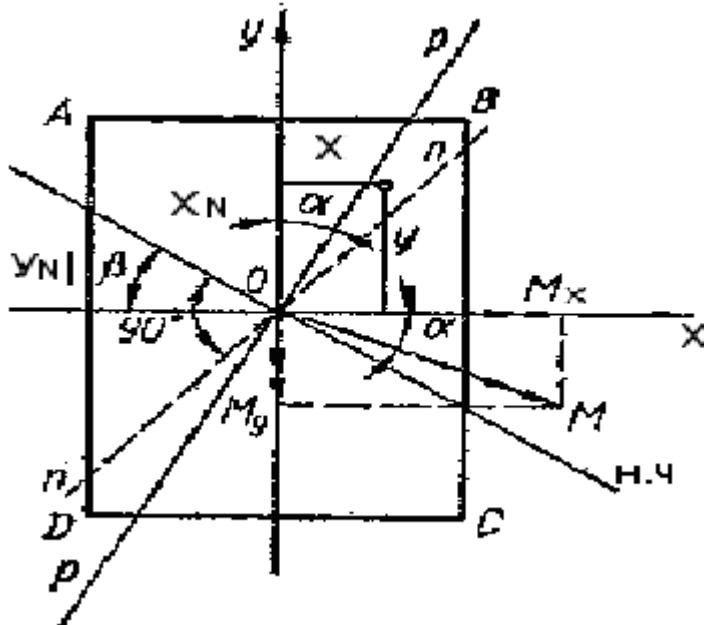
$$\sigma_n = M \left( \frac{y_N \cos \alpha}{J_x} + \frac{X_N \sin \alpha}{J_y} \right) = 0 \quad (6)$$

(6) да  $M \neq 0$ , у ҳолда

$$\frac{y_N \cos \alpha}{J_x} + \frac{X_N \sin \alpha}{J_y} = 0 \quad (7)$$

бўлиши керак.

Шаклдан



5. шкал

$$\operatorname{tg} \beta = \frac{y_N}{X_N} \quad (8)$$

(7) дан қуйидагига әга бўламиз.

$$\operatorname{tg} \alpha = -\frac{J_x}{J_y} \operatorname{tg} \beta \quad (9)$$

(9) дан кўринадики нейтрал чизиқ холати кесим юзаси шаклига боғлиқ экан.

Нейтрал чизиқ куч текислиги билан  $J_x \neq J_y$  холатида бўлмас экан.  $J_x \neq J_y$   $\alpha = \varphi$  бўлиб квадрат, доира шаклда қийшиқ эгилиш бўлмайди. Максимал кучланиш:

$$\sigma_{\max} = M \left( \frac{\cos \alpha}{J_x} \cdot J_{\max} + \frac{\sin \alpha}{J_y} X_{\max} \right) = M \left( \frac{\cos \alpha}{J_x} + \frac{\sin \alpha}{J_y} \right) = M \left( \frac{\cos \alpha}{\omega_x} + \frac{\sin \alpha}{\omega_y} \right)$$

демак:

$$\sigma_{\max} = M \left( \frac{\cos \alpha}{W_x} + \frac{\sin \alpha}{W_y} \right) \quad (10)$$

(10) да

$$W_x = \frac{J_x}{Y_{\max}}; \quad W_y = \frac{J_y}{X_{\max}} \quad (11)$$

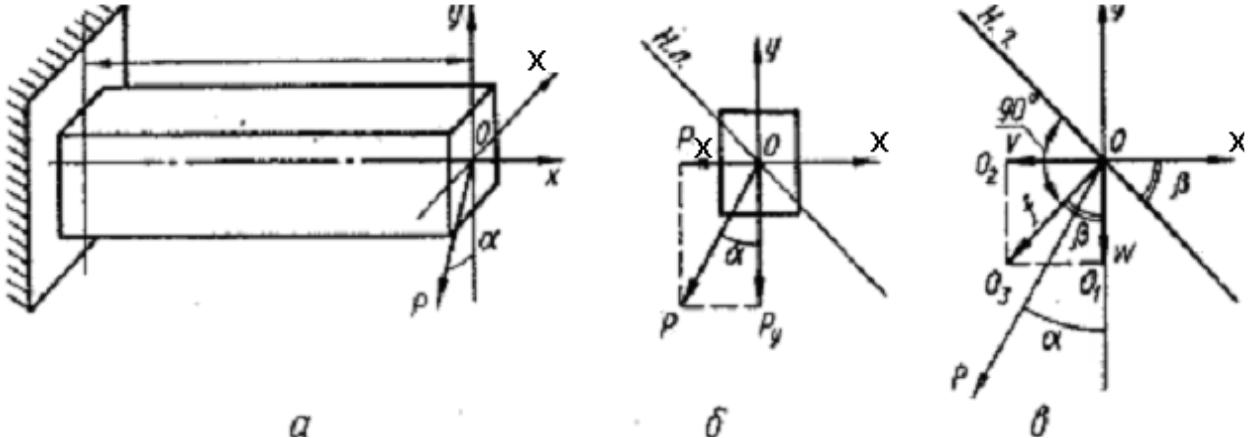
кесим қаршилик моментлариридир.

$X_{\max}$ ,  $Y_{\max}$  – лар Нейтрал чизиқдан энг узоқдаги масофалар, у ҳолда қийшиқ эгилишда мустахкамлик шарти қуйидагича бўлади.

$$\sigma_{\max} = \pm M_{\max} \left( \frac{\cos \alpha}{W_x} + \frac{\sin \alpha}{W_y} \right) \leq [\sigma]$$

$$\sigma_{\max} = \left( \frac{M_x}{W_x} + \frac{M_y}{W_y} \right) \leq [\sigma] \quad (12)$$

### 3. Қийшиқ әгилишда деформацияни анықлаш.



б. шакл

$$f_{\max} = \frac{P\lambda^3}{3EJ} \quad f_{\max} = \sqrt{y_{\max}^2 + x_{\max}^2}$$

$$y_{\max} = \frac{P\lambda^3}{3EJx} = \frac{P \cos \alpha \lambda^3}{36Jx} \quad x_{\max} = \frac{P\lambda^3}{3EJy} = \frac{P \cos \alpha \lambda^3}{36Jy}$$

у холда

$$\operatorname{tg} \beta = \frac{x_{\max}}{y_{\max}} = \frac{P \sin \alpha \lambda^3}{36EJy} \cdot \frac{36EJx}{P \cos \alpha \lambda^3} = -\frac{\sin \alpha}{\cos \alpha} \cdot \frac{Jx}{Jy} = -\operatorname{tg} \alpha \frac{Jx}{Jy} \quad (13)$$

Олинган (13) формула (9) га ўхшашдир

$$\operatorname{tg} \beta = \frac{Jx}{Jy} \operatorname{tg} \alpha \quad (14)$$

бундан  $\beta = \varphi$  эканлиги келиб чиқади. Демак салқилик йўналиши доимо нейтрапл чизикқа перпендикуляр бўлади.

Бундан куч йўналиши билан салқилик йўналиши мос келмайди, демак бундай әгилиш қийшиқ әгилиш дейилади.

Хусусий холлар 1)  $Jx=Jy$  – кесимлар (доира, квадрат) (14) га асосан.

$$\operatorname{tg} \beta = 1 \cdot \operatorname{tg} \alpha \quad \beta = \alpha$$

Куч йўналиши билан салқилик йўналиши устма-уст тушади, бу холда ҳеч қачон қийшиқ әгилиш содир бўлмайди. Демак  $Jx=Jy$  – қийшиқ әгилиш

бўлмайди жуда ҳам баландлиги катта бўлган балкаларда  $J_x >> J_y$  β ва α орасидаги фарқ катта бўлади. Шунинг учун уларда доимо қийшиқ эгилиш содир бўлади.

#### 4. Марказлашмаган сиқилиш. Умумий тушунчалар.

Бундай ҳолдаги деформацияда ташки кучларни тенг таъсир этувчи стержен бўйлама ўқи билан устма уст тушмайди, Z ўқига паралелл ҳолда силжиган бўлади.

Айтайлик сиқувчи куч  $P$ ,  $A_A$  га паралелл 100 чизик бўйича таъсир этади дейлик. (12.1-шакл, а) О нуқтадан A куч таъсир этаётган нуқтагача бўлган ( $O_A$ )-эксцентриент деб юритилади.

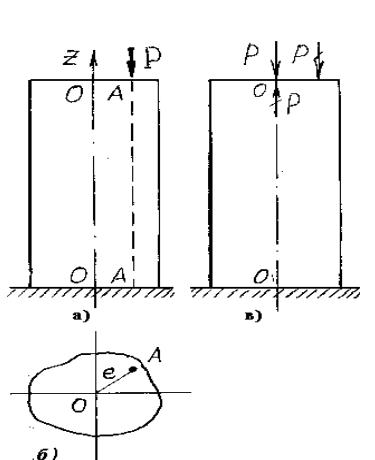
$$e = Oa$$

Кучни кесим оғирлик марказига кўчирсак (10.1-шакл, в) марказлашмаган сиқилиш: марказий сиқилиш билан соф қийшиқ эгилишдан иборат бўлади.

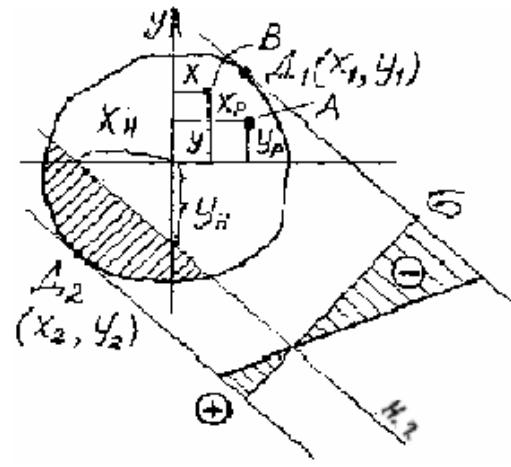
#### 5. Марказлашмаган чўзилиш, сиқилишда кучланишларни аниқлаш.

Ихтиёрий кесимни текширамиз.(12.2-шакл) ОХ ва ОУ ўқидаги бош ўқлар бўлсин. А нуқтадаги координаталари  $X_p, Y_p$  га тенг. В нуқтани X, Y координаталар ўқига нисбатан йўналишида аниқлаймиз. Кўндаланг кесимда таъсир этувчи ички куч факторлари қуйидагилардан иборат.

$$N = -P; \quad M_x = -P y_p; \quad M_y = -P x_p.$$



7 -шакл



8 -шакл

У ҳолда ихтиёрий В нуқтадаги кучланиш қуйидагига тенг бўлади.

$$\sigma = \frac{P}{F} - \frac{Py_p \cdot y}{Ix} - \frac{Px_p \cdot x}{Iy} \quad (15)$$

Бош инерция моментларни инерция радиуслари орқали ифодаласак

$$I_x = F i_x^2; \quad I_y = F i_y^2.$$

У ҳолда

$$\sigma = -\frac{P}{F} \left( 1 + \frac{y_p y}{i_x^2} + \frac{x_p x}{i_y^2} \right) \quad (16)$$

## 6. Нейтрал ўқ ҳолатини аниқлаш.

Максимал кучланишларни  $\sigma_{max}$ -ни аниқлаш учун нейтрал ўқ ҳолатини аниқламаиз.  $\sigma = 0$  да;  $-P/F \neq 0$

У ҳолда

$$1 + \frac{y_p y}{i_x^2} + \frac{x_p x}{i_y^2} = 0 \quad (17)$$

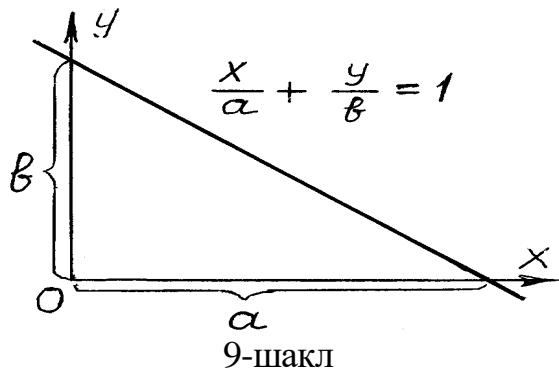
Бу ерда  $X_0, Y_0$ - нейтрал чизик координаталари (16)дан  $X_N=0, Y_N=0$  бундан нейтрал ўқни оғирлик марказидан ўтмаслиги келиб чиқади(17) ифодани координата ўқларидан ажратган кесмаларини аниқлаш формуласи сифатида қўллаш қулайдир (18-шакл)( 19)ни қуйидагича ифодалаймиз.

$$x_0 + y_0 = 1$$

$$-\frac{i_y^2}{x_p} - \frac{i_x^2}{y_p}$$

Бунда қуйидагича белгилар киритамиз.

$$\left. \begin{array}{l} x_n = -\frac{i_y^2}{x_p}; \\ y_n = -\frac{i_x^2}{y_p}; \end{array} \right\} \quad (12.4)$$



Бу ерда  $x_N, y_N$ -нейтрал чизиқни  $x, y$  ўқларидан ажратган кесмалари. У ҳолда нейтрал чизиқ тенгламаси (20) ҳисобга олган ҳолда қўйидагича қўринишга келади.

$$\frac{x_0}{x_n} + \frac{y_0}{y_n} = 1. \quad (21)$$

(21) даги  $x_N, y_N$  ларни манфий ишоралари шуни кўрсатадики нейтрал чизиқни оғирлик марказидан Р куч қўйилган А нуқтага нисбатан қарама қарши томонла жойлашишини билдиради. Нейтрал чизиқ кесимни чўзилган ва сиқилган соҳаларга ажратади 9-шаклда чўзилган соҳа штрихланган. Кесим контурига уринма ўтказиб  $D_1$  ва  $D_2$  нуқталарни ҳосил қиласиз. Қайсики бу нуқталарда кучланишлар энг катта қийматларга эришди. Бу нуқталар координаталари  $x_{1,2}$  ва  $y_{1,2}$  ларни (1) ёки (2)га қўйиб мустаҳкамлик шартини қўйидагича ҳосил қиласиз.

$$|\sigma_{\max}| = \frac{P}{F} + \frac{Py_p y_{1,2}}{Ix} + \frac{Px_p x_{1,2}}{Iy} \leq [\sigma] \quad (22)$$

Симетрик кесимлар (тўртбурчак, қўштавр ва бошқа) да хар икки ўқлар симетрия ўқлари ҳисобланади. Бундай кесимлар учун  $y_{1,2}=y_{\max}$  ва  $x_{1,2}=x_{\max}$  бўлади. Бундай ҳолда (6) соддаллашиб қўйидагича қўринишга келади.

$$|\sigma_{\max}| = P \left[ \frac{1}{F} + \frac{y_p}{W_x} + \frac{x_p}{W_y} \right] \leq [\sigma] \quad (23)$$

Агар брус материали чўзилиш ва сиқилишга хар ҳил қаршилик кўрсатувчи материалдан иборат бўлса, чўзилиш ва сиқилишга алоҳида (7) га асосан мустаҳкамликка текширилиб қўрилади. (4) дан қўринадики  $x_p=0, y_p=0$  да марказий сиқилиш қосил бўлиб нейтрал чизиқ чексизликдан ўтади.  $x_p, y_p$  ларни ортира бориб  $x_N$  ва  $y_N$  ларни камайтира борамиз ва у кесм марказга яқинлаша боради. Бундан қўринадики марказлашмаган сиқилиш ёки чўзилишда нейтрал ўқ кесимни кесиб ўтиб уни ичидан ўтар экан. Бу ҳолда кўндаланг кесмада чўзувчи ва сиқувчи кучланишлар ҳосил бўлади,  $x_p=0, y_p=0$  да бир ҳил ишорали кучланишлар ҳосил бўлар экан.

### Назорат саволлари:

1. Марказлашмаган чўзилиш ва сиқилиш деганда нимани тушунасиз.
2. Марказлашмаган чўзилиш ва сиқилиш қайси оддий деформациялар йифиндисидан иборат.
3. Нейтрал ўқ тенгламасини келтириб чиқаринг?
4. Нейтрал ўқдаги  $a_x, a_y$  лар қандай ифодаланди.
5. Марказлашмаган сиқилишда энг катта нормал кучланиш қандай аниқланади.
6. Кесим ядрои нима?
7. Доиравий ва тўртбурчакли кесимлар учун кесим ядрои қандай қўринишда бўлади.
8. Мураккаб қаршилик нима.
9. Мураккаб эгилишни тушунтиринг.